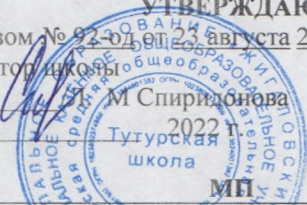


МКОУ Тутурская СОШ

<p>УТВЕРЖДЕНО Председатель профсоюзного комитета <i>Дулова</i> /Л.С. Дулова/ протокол соб. № 01 от 23 августа 2022 г.</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ приказом № 82 от 23 августа 2022 г. Директор школы <i>М. Спирidonova</i> Тутурская школа 2022 г. МП</p> 
--	--

ИОТ № 10 ИНСТРУКЦИЯ

по технике безопасности при работе на фрезерном станке

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на фрезерном станке допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе допускаются учащиеся с 7-го класса
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - движущие части станка
 - отсутствие ограждения приводных ремней
 - травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков
 - наматывание одежды или волос на вращающуюся оправку фрезы
 - травмирование при плохом закреплении деталей
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса
- 1.3. При работе на фрезерном станке используется спец. одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку).
- 2.2. Проверить надежность крепления защитного ограждения приводных ремней
- 2.3. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
- 2.4. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения
- 2.5. Прочно закрепить деталь и фрезу
- 2.6. Надеть защитные очки

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Фрезу к детали подавать плавно, без усилий и рывков, не допускать увеличения сечения стружки
- 3.2. Перед сверлением металлической заготовки необходимо накернить центры отверстий. Деревянные заготовки в месте сверления накальваются шилом.
- 3.3. Необходимо особое внимание и осторожность в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу.
- 3.4. При сверлении крупных деревянных заготовок (деталей) на стол под деталь кладется обрешетка доски или кусок многослойной фанеры.
- 3.5. Во избежание травмы в процессе работы на станке **запрещается**:
 - наклонять голову близко к фрезе;

