

МКОУ Тутурская СОШ

УТВЕРЖДЕНО Председатель профсоюзного комитета /Л.С.Дулова / протокол соб. № 01 от 23 августа 2022 г.	УТВЕРЖДАЮ приказом № 92-61 от 23 августа 2022 г. Директор школы И. М. Спиридонова / 2022 г. Тутурская школа
--	---

ИОТ № 11 ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на круглопильном (циркульном) станке

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на круглопильном (циркульном) станке допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе на круглопильном (циркульном) станке учащиеся не допускаются.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - Движущиеся части станка;
 - Отсутствие ограждения диска пилы;
 - Травмирование при выбрасывании пиломатериала при работе без расклинивающего ножа;
 - Травмирование рук при работе без специального толкателя, а также при удалении мелких обрезков на ходу станка;
 - Ранения осколками древесины при обработке косослойного и имеющего сучки пиломатериала;
 - Отсутствие вытяжной вентиляции и местных отсосов древесной пыли;
 - Неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.3. При работе на круглопильном (циркульном) станке используется специальная одежда: халат, хлопчатобумажный, берет, защитные очки. Около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.
- 1.4. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.
- 1.5. После окончания работы на круглопильном (циркульном) станке принять душ и вымыть руки с мылом

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет
- 2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного кожуха рабочей части пилы, а также соединения заземления с корпусом станка.
- 2.3. Убедиться в отсутствии трещин, надрывов и сломанных зубьев диска пилы, а также в том, чтобы в месте подвода древесины зубья пилы были направлены сверху вниз.
- 2.4. Провернуть несколько раз диск пилы, проверить прочность его крепления на валу и отсутствие его биения.
- 2.5. Правильно установить направляющую линейку и расклинивающий нож (нож должен быть на 0,5 мм толще правила древесины)
- 2.6. Убедиться в отсутствии в подготовленной для распиловки древесине гвоздей и сучков.
- 2.7. Проверить исправную работу станка на холостом ходу

