


МКОУ Тутурская СОШ

<p>УТВЕРЖДЕНО Председатель профсоюзного комитета <i>Дулова</i> /Л.С. Дулова / протокол соб. № 01 от 23 августа 2022 г.</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ приказом № 92-од от 23 августа 2022 г. Директор школы <i>Спиридонова</i> 2022 г. Тутурская школа МП</p> 
---	--

ИОТ № 7 ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на заточном станке

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на заточенном станке допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе на заточном станке учащиеся не допускаются.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - движущиеся части станка;
 - отсутствие защитного кожуха у абразивного круга и защитного экрана;
 - травмирование глаз (ранение, ожоги, засорение);
 - ранение лица, тела осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
 - захват одежды или волос вращающимися деталями станка;
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.3. При работе на заточном станке используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.
- 1.4. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.
- 1.5. После окончания работы на заточном станке тщательно вымыть руки с мылом.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.
- 2.3. Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.
- 2.5. Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить
- 2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны против круга, а также в исправной работе микровыключателя защитного экрана.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.
- 3.2. Не наклоняться близко к затачиваемому инструменту.
- 3.3. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.

